

Unità di costampaggio a bassa pressione

VI 8 A DUAL

Unità di costampaggio a bassa pressione per resine Hot Melt a iniezione verticale (doppia iniezione)



CARATTERISTICHE

- Iniezione verticale
- 2 ugelli di iniezione indipendenti
- 2 fusori separati da 5kg standard
- Regolazione elettronica della pressione di iniezione da 1 a 50 bar (EPR)
- Sei zone indipendenti di controllo della temperatura PID $\pm 2\%$
- Programmazione settimanale degli orari di accensione
- Limiti di temperatura con allarmi programmabili
- Avvio ciclo con pulsanti meccanici di sicurezza e protezione di sicurezza operatore
- Sostituzione rapida degli stampi
- Predisposizione circuito di raffreddamento stampo
- Sistema di espulsione pneumatico
- Forza di chiusura stampo 1,2 T

OPZIONI

- Forza di chiusura stampo 2 T
- Sistema di raffreddamento stampo a temperatura regolabile Chiller CBV 5.1
- Fusore 7 l
- Sistema di alimentazione automatica resina (AFS)
- Essiccatore resina D10
- Interfaccia di rete (conforme Industria 4.0)

SPECIFICHE TECNICHE

	VI8 A DUAL
Forza di chiusura stampo	1.2 T (opzionale 2 T)
Capacità fusore	5 l (opzionale 7 l)
Distanza doppio ugello	da 100 mm a 210 mm regolabile
Zone di controllo temperatura	6
Corsa di chiusura stampo	150 mm
Sistema di controllo	Touch screen 7" HMI e PLC con connessione USB
Protezioni di sicurezza	Copertura frontale
Alimentazione pneumatica	6 bar, 0.18m ³ /ciclo
Alimentazione elettrica	380 VAC 3P+N+G 50/60 Hz 32 A
Dimensioni e peso	1245 x 945 x 1810 mm / 500 kg
Piano di lavoro	H: 1000 mm + altezza stampo

Conformità CE: VI 8 A DUAL è pienamente conforme alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

L'unità utilizza resine Technomelt, Thermelt, Macromelt e a tutte le resine Hot Melt poliammidiche e poliolefine.



Doppia iniezione



DIMENSIONI STAMPO

