Spelafili per cavi coassiali semirigidi

SemiRigid 1050

Spelafili programmabile per cavi coassiali semirigidi

Schleuniger®
To Be Precise.

Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

CARATTERISTICHE

- Macchina per la spelatura di cavi coassiali semirigidi fino a 4,5 mm di diametro
- Meccanica di alta precisione
- Touchscreen a colori da 7" ad alta risoluzione di facile utilizzo
- Programmazione intuitiva grazie all'eccellente navigazione nei menu e ai modelli di lavorazione predefiniti
- Procedure guidate utili per la configurazione e la manutenzione della macchina
- L'operatore inserisce il cavo e il ciclo parte premendo il pedale

SPECIFICHE TECNICHE

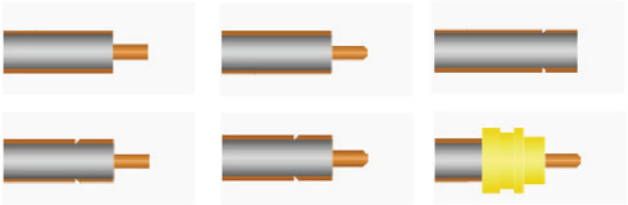
	SemiRigid 1050
Diametro cavo	min 0,86 mm - max 4,5 mm
Incrementi diamentro	0,01 mm
Lunghezza di spelatura	max 30 mm
Incrementi lunghezza di spelatura	0,01 mm
Lama	Per girare e rimuovere: 2 pz. Per tornitura: 2 pz. (1 ciascuno) Per il puntamento: 1 set (4 pz.)
Memoria di programmazione	1000 cavi
Tempo di ciclo	≥ 3 sec (in base al tipo di cavo e al programma)
Interfacce	2x USB "Host", Pedale, Ethernet (su richiesta)
Rumorosità	< 70 db (A)
Alimentazione elettrica	100 / 115 VAC, 230 / 240 VAC, 150 VA, 50 – 60 Hz
Alimentazione pneumatica	6 bar
Dimensioni e peso	566 x 215 x 252 mm / 19,5 kg

Conformità CE: SemiRigid 1050 è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

- Spelatura del conduttore interno
- Spelatura e smussatura del conduttore interno (angolo 60° o 90°)
- Spelatura del conduttore esterno
- Spelatura del conduttore interno ed esterno
- Spelatura del conduttore interno ed esterno e smussatura del conduttore interno
- Spelatura e smussatura del conduttore interno su cavo con connettore saldato già inserito

Possibilità di lavorazioni



Nota: per evitare danni al dielettrico, il conduttore esterno è parzialmente abbassato, lasciando una piccola parte di materiale non tagliato. Uno strumento manuale fornito con la macchina viene utilizzato per tagliare il materiale rimanente e il conduttore esterno scivolerà via facilmente