

Controllo di processo

SmartDetect

Sistema di controllo della spelatura per macchine taglia-spela Schleuniger

Schleuniger[®]
To Be Precise.











CARATTERISTICHE

- Sistema di monitoraggio della qualità della spelatura per impedire che cavi mal lavorati vengano incorporati in un prodotto finale
- Controllato da sensori monitora l'intero processo di spelatura in tempo reale e rileva il minimo contatto tra le lame e il conduttore
- Il monitoraggio viene effettuato in due zone corrispondenti al normale processo di lavorazione:
zona 1. viene monitorato il cavo durante il taglio
zona 2. viene monitorato il cavo durante la spelatura
- Il monitoraggio può essere effettuato su fili unipolari, cavi multipolari e cavi coassiali
- Se viene rilevato un minimo contatto, viene generato un messaggio di errore che indica le zone interessate e il processo di spelatura viene interrotto. Il messaggio di errore contiene informazioni dettagliate con valori effettivi e di riferimento, comprese raccomandazioni su come evitare errori successivi
- Il software S.ON consente regolazioni di tolleranza per ogni livello di lavorazione dei fili programmati
- L'opzione SmartDetect può essere ordinata come opzione su macchine nuove o macchine esistenti
- L'unità di taglio SmartDetect consente l'utilizzo del sistema SmartBlade™ standard senza alcuna restrizione, se non è richiesto il monitoraggio

Conformità CE: SmartDetect è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

Livello di rilevamento

1 Trefoli mancanti		
2 Trefoli intaccati		
3 Trefoli graffiati		
4 Trefoli allargati		

Il sistema di monitoraggio della qualità previene difetti di lavorazione