

## Low pressure overmolding unit Unità di costampaggio a bassa pressione

**MT 501**

Low pressure overmolding unit designed for hand or semi-automatic use  
Unità di costampaggio a bassa pressione per utilizzo manuale o semiautomatico



Technical specifications are subject to change according to possible needs and without notice.  
Mecatronic s.r.l. si riserva di variare i parametri tecnici a seconda delle necessità e senza preavviso.

## FEATURES

- 5 kg melting tank capacity
- 3 temperature control zone
- Gear pumps, valves and nozzles specifically designed for the use of polyamide

## CARATTERISTICHE

- Capacità fusore 5 kg
- 3 zone di controllo temperatura
- Pompa ad ingranaggi, valvole e ugelli specificatamente progettati per l'utilizzo delle resine poliammidiche

## OPTIONS

- Hand use when equipped with the Hose Gun 100
- Semi-automatic use when equipped with the mould holder Vertical Pillar 100 or the Horizontal Pillar 100 with automatically controlled nozzle
- Possibility to be connected to servo-controlled injection group or automated stations for customized applications
- Adjustable injection pressure from 0,5 to 4 Bar

## OPZIONI

- Utilizzo manuale se equipaggiato con la pistola Hose Gun 100
- Utilizzo semiautomatico se equipaggiato con il supporto porta stampo Vertical Pillar 100 o Horizontal Pillar 100 con ugello comandato automaticamente
- Possibilità di collegamento a gruppi di iniezione servo-comandati o stazioni dedicate per applicazioni automatizzate specifiche
- Pressione di iniezione regolabile da 0,5 a 4 bar

## SPECIFICHE TECNICHE

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

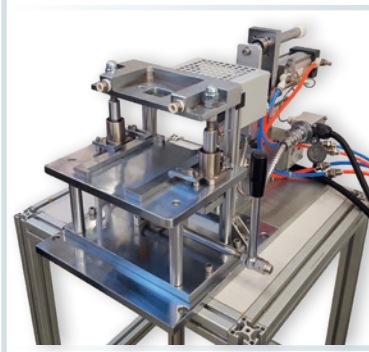
|  | MT 501                                  |
|--|---|
| Temperatura Operativa<br>Operating Temperature             | Max 230°C                               |
| Capacità fusore<br>Tank capacity                           | 5 Litri                                 |
| Zone di controllo temperatura<br>Temperature control zones | 3                                       |
| Ugello<br>Nozzle   | 36°                                     |
| Sistema di controllo<br>Control system                     | Touch screen HMI 7" + PLC               |
| Alimentazione pneumatica<br>Air supply                     | 6 bar                                   |
| Alimentazione elettrica<br>Power supply                    | 200 – 240 VAC 50/60 Hz 1P<br>max 4,5 kW |
| Dimensioni e Peso<br>Dimensions and Weight                 | 610 X 375 X 1150 mm / 70 Kg             |

**Conformità CE:** MT 501 è pienamente conforme alle normative CE ed alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica ed alla compatibilità elettromagnetica.

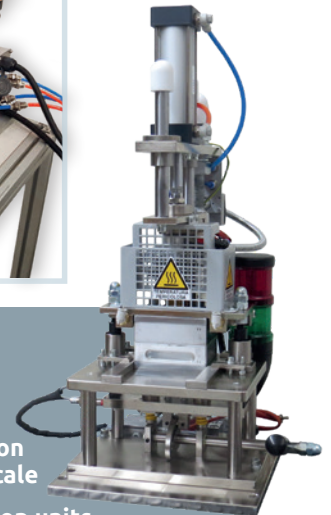
**CE Conformity:** MT 501 is fully complies with all CE and EMC equipment guidelines relative to mechanical and electrical safety and electromagnetic compatibility.

**Importante:** raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo.

**Note:** we recommend to submit wire samples with the application required for preliminary examination.



**HP100**  
Horizontal Injection  
Iniezione orizzontale



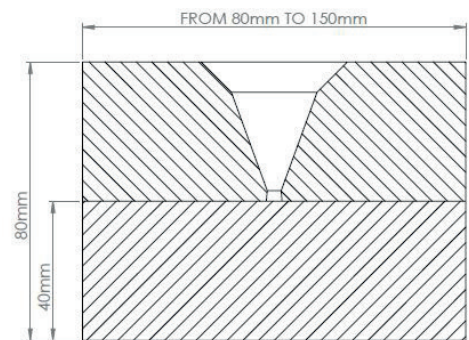
**VP100**  
Vertical Injection  
Iniezione verticale

- Semi-Automatic bench-top units
- Mold clamping device
- Upper mold cooling plate
- Cycle tower light
- Unità da banco Semi-Automatiche
- Dispositivo di bloccaggio stampo
- Piastra di raffreddamento stampo superiore
- Semaforo di controllo ciclo

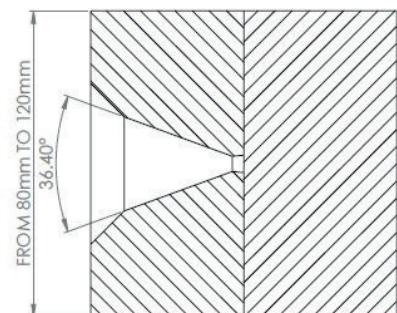


**HG100**  
Manual Gun  
Pistola manuale

### MOLD DIMENSIONS DIMENSIONI STAMPO



SECTION F-F



SECTION G-G