

Sistema di controllo della qualità di aggraffatura

CFM 1000

Soluzione per identificare ed eliminare aggraffature difettose, adattabile a tutte le presse presenti sul mercato



CARATTERISTICHE

- Massima affidabilità. Permette di rilevare difetti di aggraffatura reali e differenziarli dalle normali variazioni del processo di lavorazione
- Consente il rilevamento di una eventuale porzione di isolante all'interno della aggraffatura del conduttore, di una modifica nella dimensione dell'aggraffatura, di utensili usurati o rotti e di variazioni relative alle materie prime utilizzate
- Funzioni e opzioni configurabili per la completa integrazione con le presse di aggraffatura: gestione, esportazione e inserimento dati, lingua configurabile
- Algoritmi avanzati offrono il massimo livello di rilevamento costante e affidabile dei difetti di aggraffatura con un numero minimo di falsi scarti per un'ampia gamma di combinazioni di terminali e fili
- ForceView software consente il monitoraggio del processo di aggraffatura in base al limite di tolleranza dello stesso. Permette di visualizzare i dettagli grafici del processo di aggraffatura, rivela la variazione del processo associata ai difetti di aggraffatura e le eventuali variazioni
- I dati di ogni aggraffatura vengono acquisiti per una tracciabilità al 100%

SPECIFICHE TECNICHE

	CFM1000
Temperatura di esercizio	10° - 50°C
Display grafico	LCD a 3 colori
Porte disponibili	1 x USB
Ingressi digitali	1
Uscite digitali	2
Alimentazione elettrica	100 - 240 V CA, 50 - 60 Hz, 1,0 A adattatore esterno 24 VDC
Montaggio	Staffa di montaggio universale

Conformità CE: CFM 1000 è pienamente conforme alle normative CE e alle linee guida per le attrezzature EMC relative alla sicurezza meccanica, elettrica e alla compatibilità elettromagnetica.

Importante: raccomandiamo di inviare i campioni con le applicazioni richieste per un esame preventivo. Adattabilità a presse di terze partisoggetta a verifica tecnica.

